

## ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ДЛЯ ВОДИТЕЛЯ ПОГРУЗЧИКА 4– 5 РАЗРЯДА

### БИЛЕТ 1

1. Назначение погрузчика. Принцип работы гидротрансформатора.
2. Назначение, устройство и работа топливной форсунки.
3. Устройство и работа гидроусилителя рулевого управления.
4. Перемещение негабаритных и длинномерных мест погрузчиком.
5. Что необходимо сделать при получении производственной травмы? Правила безопасности при работе погрузчика на железнодорожных путях и при движении через железнодорожные переезды.

### БИЛЕТ № 2

1. Общее устройство погрузчиков и их конструктивные особенности.
2. Устройство и назначение гидростатической трансмиссии.
3. Устройство и работа рамы грузоподъемника.
4. При каких технических неисправностях погрузчика водителю запрещается выезжать на линию?
5. Кто имеет право быть допущенным к управлению перегрузочными машинами?

### БИЛЕТ № 3

1. Принцип работы четырехтактного дизельного двигателя.
2. Назначение и общее устройство трансмиссии погрузчика «Линде».
3. Устройство и работа гидросистемы грузоподъемника.
4. Порядок приема и выпуска погрузчика на линию.
5. Скорости движения в порту для внутрипортового транспорта (на дорогах, рампах, в складах и т.д).

### БИЛЕТ № 4

1. Устройство и особенности конструкции кривошипно-шатунного механизма.
2. Устройство и назначение цилиндра подъема и цилиндра наклона рамы грузоподъемника.
3. Электрооборудование погрузчика. Источники и потребители электроэнергии.
4. Габариты складирования грузов.
5. Причины травматизма. Что запрещается водителю во время работы на погрузчике?

### БИЛЕТ № 5

1. Устройство и работа механизма газораспределения.
2. Общее устройство ведомого моста.
3. Стояночный тормоз погрузчика его назначение, устройство и работа.
4. Сменное рабочее оборудование погрузчика и требование к нему.
5. Опускание (подъем) погрузчика в трюм. Работа в трюме на погрузчике.

### БИЛЕТ № 6

1. Устройство и неисправности системы смазки двигателя.
2. Устройство и назначение аккумуляторной батареи.
3. Заправочные емкости погрузчиков, марки ГСМ и специальные жидкости.
4. При каких технических неисправностях запрещается работать на погрузчике?
5. Причины опрокидывания погрузчика.

### БИЛЕТ № 7

1. Устройство и принцип работы системы охлаждения двигателя и неисправности.
2. Общее устройство гидравлической системы погрузчика.
3. Механизм растормаживания погрузчика. Порядок буксировки погрузчика.
4. По требованию каких лиц водитель обязан остановиться и предъявить удостоверение на право управления.
5. Виды ответственности за нарушение правил техники безопасности.

### БИЛЕТ № 8

1. Назначение, общее устройство и принцип работы системы питания дизельного двигателя.
2. Устройство и работа рулевого механизма погрузчика.
3. Устройство и назначение аккумуляторной батареи.
4. Какие требования должны выполняться при захвате груза?
5. Где запрещается складировать груз.

### БИЛЕТ № 9

1. Назначение, устройство и работа питающего топливного насоса и насоса ручной прокачки топлива.
2. Общее устройство гидросистемы рулевого управления погрузчиком.
3. Работа, выполняемая водителем при ежесменном техническом обслуживании погрузчика.

4. Порядок движения погрузчика через железнодорожный переезд.
5. Техника безопасности при подъеме людей на высоту при помощи погрузчика.

БИЛЕТ № 10

1. Устройство и принцип работы гидравлического многодискового сцепления.
2. Устройство гидромотора и работа его при переменных нагрузках.
3. Какая работа выполняется водителем при ежесменном техническом обслуживании погрузчика?
4. Виды ответственности за нарушение ПТБ, ПТЭ.
5. Кто допускается для работы на погрузчике? Скорость движения через железнодорожный переезд и меры при внезапной остановке погрузчика.

БИЛЕТ № 11

1. Устройство питающего топливного насоса.
2. Общее устройства и принцип работы гидростатического механизма передвижения и его преимущества.
3. Общее устройство грузоподъемника.
4. Правила транспортировки погрузчиком различных видов грузов.
5. Требования безопасности к люльке для подъема людей.

БИЛЕТ № 12

1. Назначение и устройство топливного насоса высокого давления.
2. Устройство и работа механизма рулевого управления погрузчика.
3. Кабина водителя, органы управления, приборы контроля и сигнализации, сидение водителя.
4. Скорости движения погрузчика в порту на дорогах, в складах и т.д.
5. Что необходимо проверить водителю погрузчика, прежде чем выехать на линию?

БИЛЕТ № 13

1. Назначение и устройство топливного насоса высокого давления .
2. Устройство гидравлической системы рулевого управления погрузчика и работа гидроусилителя руля.
3. Устройство грузовой рамы погрузчика. Последовательность выдвигания элементов рамы.
4. Требования к переносным светильникам.
5. Порядок и организация опускания (подъема) погрузчика в трюм. Причина опрокидывания погрузчика.

БИЛЕТ № 14

1. Принцип работы четырехтактного дизельного двигателя.
2. Устройство гидросистемы рулевого управления погрузчика.
3. Общее устройство гидросистемы грузоподъемника погрузчика.
4. Требования техники безопасности при штабелировании грузов.
5. Спаренная работа погрузчиков, ее организация.

БИЛЕТ № 15

1. Назначение, устройство и работа топливной форсунки.
2. Устройство ведомого моста погрузчика. Детали рулевой трапеции.
3. Устройство и принцип работы гидромотора.
4. Требования техники безопасности при совместной работе порталного крана и погрузчика.
5. Способ буксировки погрузчиком других машин. Меры безопасности на железнодорожных переездах и при работе в складах закрытого типа.

БИЛЕТ № 16

1. Назначение, общее устройство и принцип работы системы питания дизельного двигателя.
2. Принцип гидростатического торможения и принцип работы гидростатического дифференциала.
3. Устройство и принцип работы цилиндра наклона.
4. Порядок отлучки водителя с погрузчика. Где запрещается оставлять погрузчик?
5. Причины опрокидывания погрузчика и техника безопасности при перевозке мешкового груза.

БИЛЕТ № 17

1. Назначение и принцип работы плунжерной пары и нагнетательного клапана.
2. Ведомый мост погрузчика. Подвеска моста и детали рулевого управления.
3. Устройство цилиндра подъема погрузчика.
4. Техника безопасности при движении погрузчика под уклон.
5. Техника безопасности при перевозке опасных грузов. Средства индивидуальной защиты.

#### БИЛЕТ № 18

1. Устройство и назначение системы впуска воздуха и выпуска отработавших газов.
2. Устройство гидросистемы рулевого управления погрузчиков.
3. Устройство и принцип работы цилиндра наклона.
4. Обязанности водителя во время работы. Кем и для чего определяются конкретные маршруты движения.
5. Порядок подъезда погрузчика к штабелю.

#### БИЛЕТ № 19

1. Назначение, устройство и работа топливной форсунки.
2. Цели и задачи технического обслуживания. Виды периодического технического обслуживания.
3. Рама грузоподъемника и цилиндр подъема погрузчика. Клапан ограничения скорости опускания груза.
4. Порядок подъема людей на высоту в люльке и требования к ней.
5. Техника безопасности при работе погрузчика в трюме.

#### БИЛЕТ № 20

1. Назначение, устройство и работа плунжерной пары топливного насоса высокого давления.
2. Назначение и работа гидростатического тормоза погрузчика.
3. Цилиндры наклона погрузчика. Клапан ограничения скорости наклона.
4. Чем опасен антифриз, санитарные требования при несчастном случае.
5. Требования техники безопасности при ремонтных работах.

#### БИЛЕТ № 21

1. Назначение и общее устройство трансмиссии погрузчика «Kalmar»
2. Устройство аккумуляторной батареи, ее назначение.
3. Сменные грузозахватные органы к погрузчикам. Особенности их эксплуатации.
4. Обязанности водителя перед выездом на линию. От кого водитель получает инструктаж перед началом работы?
5. Порядок транспортировки грузов, включая негабариты и длинномеры.

#### БИЛЕТ № 22

1. Различие между гидростатической и гидромеханической трансмиссиями.
2. Назначение свечей накаливания при пуске холодного двигателя.
3. Электрооборудование погрузчиков с дизельным двигателем.
4. Порядок размещения ящичного, мешкового и негабаритного грузов на вилах погрузчика.
5. Виды инструктажей по технике безопасности.

#### БИЛЕТ № 23

1. Кабина водителя, приборы и органы управления погрузчиком.
2. Устройство и работа гидросистемы погрузчика.
3. Назначение и устройство аккумуляторной батареи.
4. Движение погрузчика на непросматриваемом отрезке пути.
5. Техника безопасности при транспортировке и штабелировании поддонов.

#### БИЛЕТ № 24

1. Система смазки дизельного двигателя.
2. Устройство грузовой рамы грузоподъемника погрузчика. Последовательность выдвигания элементов рамы.
3. Назначение свечей накаливания при пуске холодного двигателя.
4. Техника безопасности при заправке погрузчика топливом.
5. Требования к ручному инструменту.

#### БИЛЕТ № 25

1. Устройство и работа газораспределительного механизма дизельного двигателя.
2. Стояночный тормоз погрузчика «Kalmar» его назначение, устройство и работа.
3. Виды и периодичность технических обслуживаний. Марки горюче-смазочных материалов и специальных жидкостей, применяемых на погрузчиках.
4. Обязанности водителя по окончании работы.
5. Скорости движения погрузчиков в порту (на дорогах, рампах, в складах и т.д.). Габариты складирования.

#### БИЛЕТ № 26

1. Устройство и назначение гидравлической системы рулевого управления.
2. Общее устройство и назначение гидростатического насоса и гидромотора.

3. Заправочные емкости погрузчиков. Марки горюче-смазочных материалов и специальных жидкостей, применяемых на погрузчике.
4. В каких случаях необходимо прекратить работу на погрузчике?
5. Обязанности водителя при авариях и несчастных случаях, происшедших от его действий во время работы.

БИЛЕТ № 27

1. Принцип работы четырехтактного дизельного двигателя.
2. Устройство и принцип работы гидростатического насоса и гидромотора.
3. Порядок замены масла в двигателе. Марки масла для дизельных двигателей.
4. Требования к переносным светильникам.
5. Габариты складирования грузов (железнодорожные и крановые).  
Требования к спецодежде (летней, зимней).

БИЛЕТ № 28

1. Устройство и назначение кривошипно-шатунного механизма.
2. Общее устройство гидросистемы грузоподъемника.
3. Порядок замены и проверки уровня масла в гидротрансмиссии. Марки масла для гидротрансмиссии.
4. Меры безопасности при ремонте ходовой части без смотровой ямы.
5. Правила техники безопасности при работе в контейнере. При каких неисправностях погрузчика вызывается на линию сменный механик?

БИЛЕТ № 29

1. Общее устройство, назначение топливного насоса высокого давления.
2. Назначение и общее устройство гидросистемы трансмиссии.
3. Устройство и принцип работы генератора переменного тока.
4. Правила техники безопасности при работе с антифризом.
5. Правила техники безопасности при транспортировке грузов погрузчиком, оборудованным стрелой.

БИЛЕТ № 30

1. Система охлаждения дизельного двигателя ее назначение, устройство и принцип работы.
2. Клапана и управляющие устройства гидростатической системы.
3. Заправочные емкости погрузчиков. Марки горюче-смазочных материалов и специальных жидкостей, применяемых на погрузчика.
4. Работа на погрузчике в контейнере.
5. Порядок захвата груза погрузчиком.